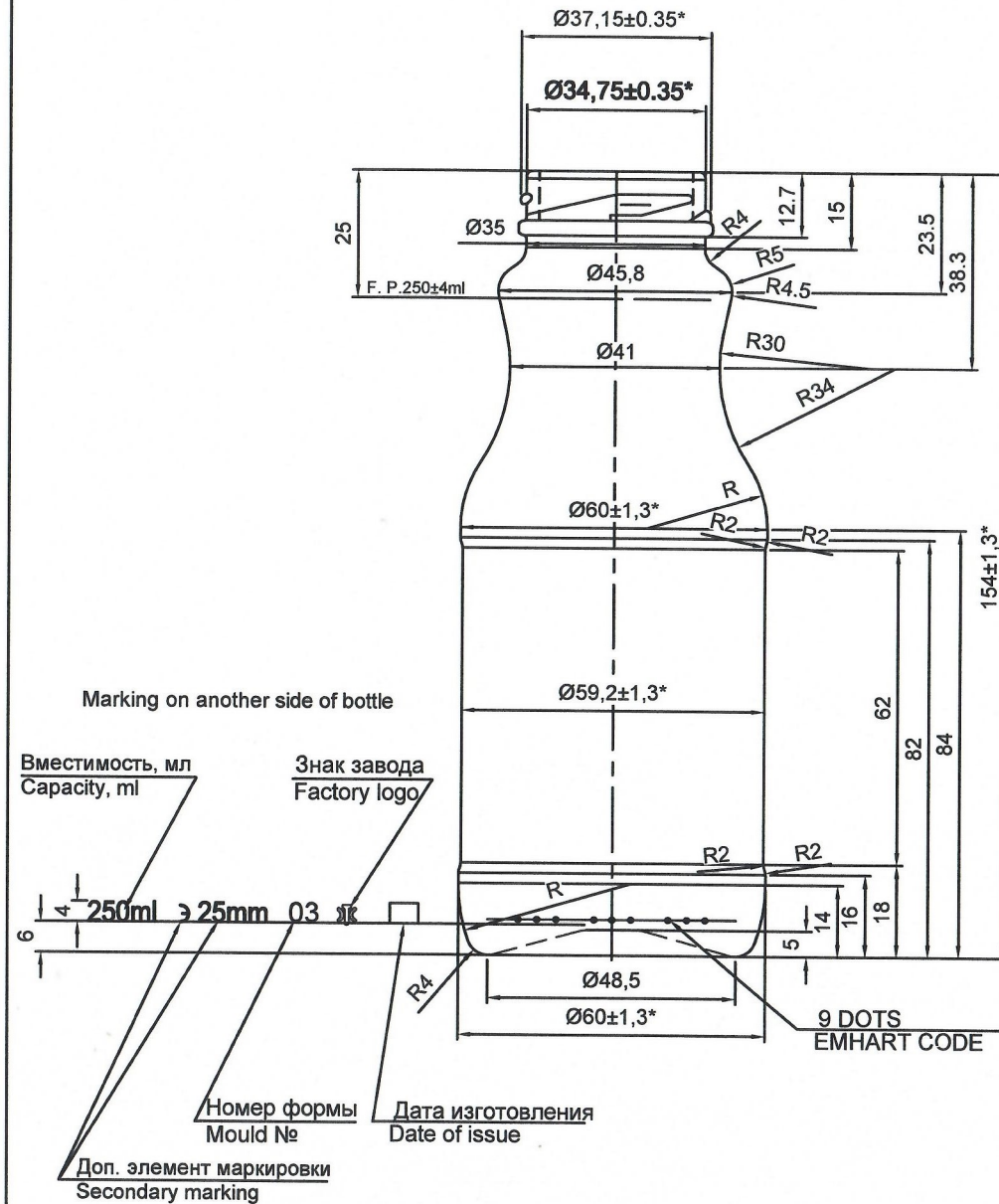
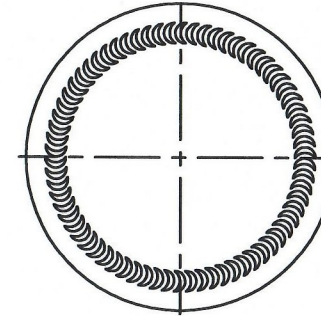

Утверждаю:
Approved
Владимир Владимирович
04.01.19



1. *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формокомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for production of the moulds.)
2. Полная вместимость, см³ (Full capacity, ml) - 270±4;
3. Номинальная вместимость, см³(Nominal capacity,ml) - 250±4;
4. Толщина стенок не менее,мм (Wall thickness not less than,mm) - 1,2;
5. Толщина дна не менее,мм (Bottom thickness not less than,mm) - 2,5;
6. Масса рекомендуемая, гр.(Weight recommended,gr) - 160;
7. Тип венчика (Finish type) - III-C38 (38 REGULAR);
8. Технические требования по ТУ У 26.1-04763746-027:2018.
(Technical requirements according to TU U 26.1-04763746-027:2018)

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:			A3		Bio med sklo Zhytomyr UKR	
G.D.	04.01.19	Changed item code	FINISH No:			MG 5 1/2"	JAR:		
			PROCESS	PB	MACHINE		VITANOVA 250 ML		
			TYPE	OW	TIP ANGLE	-			
			CAP. BRIMF.	270±4ml	REF MOLD:	-	CAT.No & DWG No:		3.126-III-C38-250
			CAP. FILLPT.	250±4ml	FINISH:	III-C38 (38 REGULAR)			
			FILL LINE	25mm	DRAWN	Dovgopol			
			WEIGHT	160gr	CHECKED	Duda			
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Solomon	DATE		10/10/18
							SHEET: 1/1		SCALE: 1:1